

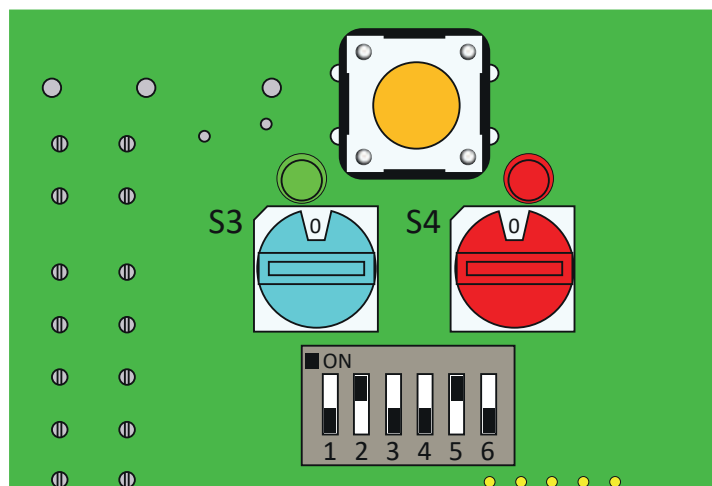
# Instrukcja obsługi pompy ILC MINI-MAX



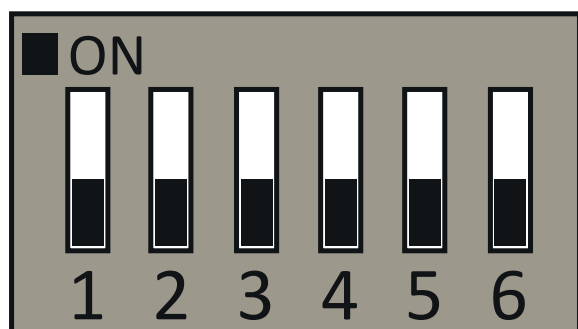
Wszystkie produkty ILC mogą być używane wyłącznie zgodnie z przeznaczeniem, określonym w tej broszurze i instrukcjach. Jeśli produkt jest dostarczony wraz z instrukcją użytkownika, użytkownik ma obowiązek zapoznać się z nią i jej przestrzegać. Nie wszystkie środki smarne nadają się do centralnych systemów smarowania. Systemy smarowania ILC ani ich elementy nie mogą być stosowane z gazem, gazem płynnym, gazem pod ciśnieniem w roztworze ani z cieczami, których ciśnienie pa ry przekracza ciśnienie atmosferyczne (1013 hPa) o więcej niż 0,5 bara; maksymalna dopuszczalna temperatura wynosi 40°C. Jakiegokolwiek materiały niebezpieczne, nawet te sklasyfikowane zgodnie z Dyrektywą Wspólnoty Europejskiej (EC) 67/548/EEC, Artykuł 2 (2), mogą być używane w systemach centralnego smarowania ILC lub ich komponentach wyłącznie po konsultacji z firmą ILC i uzyskaniu pisemnej zgody.



## WIDOK I FUNKCJE PROGRAMATORA



## USTAWIANIE FUNKCJI ZA POMOCĄ NASTAW



NASTAWA	FUNKCJA	STATUS / WARTOŚĆ	
1	PRZESMAROWANIE	TAK	OFF
	PRZESMAROWANIE	NIE	ON
2	CZAS PRZERWY	MINUTY	OFF
	CZAS PRZERWY	GODZINY	ON
3	CZAS PRACY	SEKUNDY	OFF
	CZAS PRACY	MINUTY	ON
4	STEROWANIE CYKLAMI	NIE	OFF
	STEROWANIE CYKLAMI	TAK	ON
5	CZAS PRZERWY	CZAS	OFF
	CZAS PRZERWY	IMPULSY	ON
6	CZUJNIK POZIOMU SMARU	NIE	OFF
	CZUJNIK POZIOMU SMARU	TAK	ON






Programator znajduje się w korpusie pompy, w pobliżu silnika. W celu wykonania jakichkolwiek ustawień, zmian czasu lub operacji serwisowych nie ma potrzeby zdejmowania pokrywy ani wyjmowania płytki. Dostęp do płytki możliwy jest przez otwór serwisowy - „szkiełko”.

## OPIS FUNKCJI PROGRAMATORA

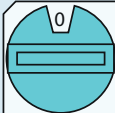
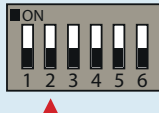
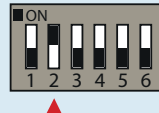
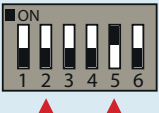
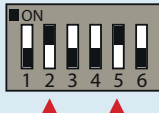
FUNKCJA	OPIS
PRZESMAROWANIE - OFF	Po aktywacji funkcji PRZESMAROWANIE WSTĘPNE, po każdym wyłączeniu zasilania, pompa rozpoczyna pracę pełnym cyklem, identycznym z ustawionym w wartościach wyboru.
PRZESMAROWANIE - ON	Po wyłączeniu zasilania pompa wznawia pracę od miejsca zatrzymania (lub z trybu CZAS PRZERWY).
CZAS PRZERWY - MINUTY	Czas przerwy w minutach.
CZAS PRZERWY - GODZINY	Czas przerwy w godzinach
CZAS PRACY - SEKUNDY	Czas pracy w sekundach
CZAS PRACY - MINUTY	Czas pracy w minutach
STEROWANIE CYKLAMI - OFF	Pompa pracuje wyłącznie w trybie czas przerwy - czas pracy
STEROWANIE CYKLAMI - ON	W celu sprawdzenia poprawności cyklu smarowania należy sprawdzić czy w rozdzielaczu jest zamontowany czujnik przepływu. Jeżeli sterownik nie otrzyma sygnału z czujnika indukcyjnego podczas cyklu pracy: zapala się czerwona dioda LED, pompa zostaje zablokowana, wysyłany jest zdalny sygnał alarmowy.
CZAS PRZERWY - CZAS	Określa czas przerwy pomiędzy dwoma cyklami pracy i może być ustawiony w dwóch zakresach: minuty lub godziny.
CZAS PRZERWY - IMPULSY	Funkcja, w której sygnał wysyłany z maszyny określa moment rozpoczęcia cyklu pompy.
CZUJNIK POZIOMU SMARU - ON	Czujnik minimalnego poziomu smaru jest aktywny
CZUJNIK POZIOMU SMARU - OFF	Czujnik minimalnego poziomu smaru jest nieaktywny



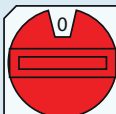
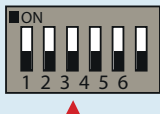
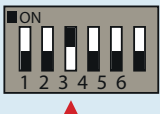
## ELEMENTY NA PROGRAMATORZE

	<p><b>Ręczny przycisk TEST</b>                  1. Po ustawieniu żądanych wartości należy nacisnąć przycisk ręczny na dłużej niż 5 s, aby zapisać parametry w płytce.                  2. W celu wykonania resetu lub dodatkowego cyklu, naciśnij przycisk na 5 s.</p>		<p>Niebieski selektor obrotowy S3                  Ustawianie czasów przerwy</p>
	<p>Migająca czerwona dioda LED - Pompa nie przechodzi w tryb blokady. Sygnalizuje wstępny alarm, wykonuje 5 cykli smarowania, a następnie przechodzi w blokadę.                  Czerwona dioda LED świecąca ciągle - Pompa przechodzi w tryb blokady                  1. Po wykonaniu 5 cykli po alarmie wstępnym.                  2. Jeżeli nie otrzyma sygnału z mikrowyłącznika lub czujnika indukcyjnego zainstalowanego na rozdzielaczu progresywnym.</p>		<p>Czerwony selektor obrotowy S4                  Ustawianie czasów pracy</p>
	<p>Zielona dioda LED świecąca ciągle                  Praca prawidłowa systemu. Świeci przez 3 sekundy po uruchomieniu oraz podczas pracy pompy.</p>		

## USTAWIANIE CZASU PRZERWY

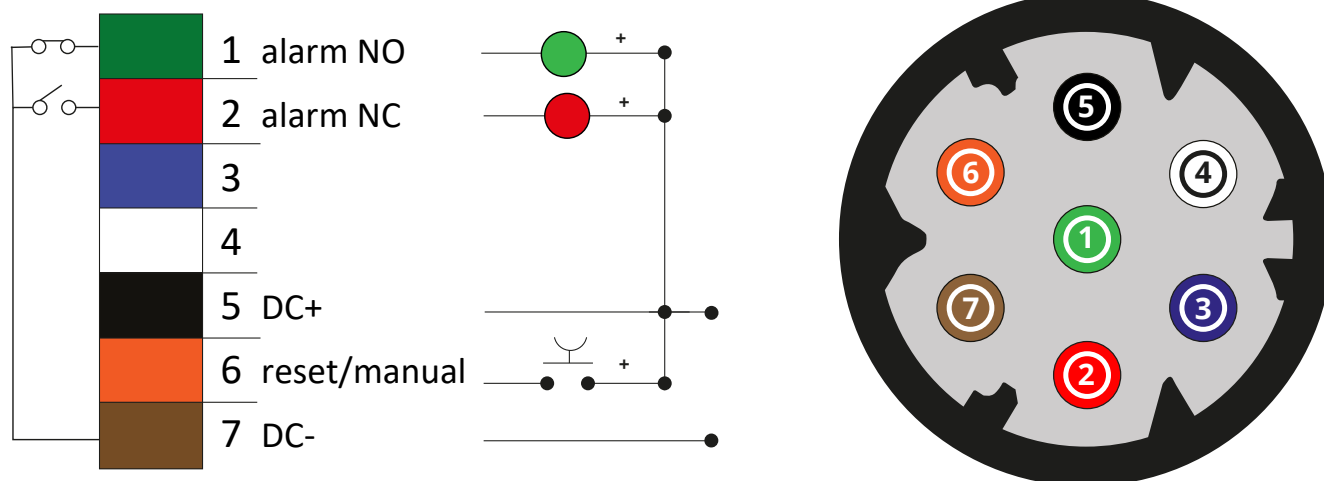
WARTOŚĆ NIEBIESKIEGO SELEKTORA S3	CZAS PRZERWY W MINUTACH	CZAS PRZERWY W GODZINACH	CZAS PRZERWY W IMPULSACH	CZAS PRZERWY W IMPULSACH		
0	2	1	4	120	Niebieski selektor obrotowy (oznaczony jako S3) służy do ustawiania czasu postoju. Jak pokazano w tabeli, selektor musi być powiązany z wyborem:  - godziny - minuty - impulsy	
1	4	2	8	240		
2	6	3	12	360		
3	8	4	16	480		
4	10	5	20	600		
5	12	6	24	720		
6	14	7	28	840		
7	16	8	32	960		
8	18	10	36	1200		
9	20	12	40	1440		
A	22	14	44	1680	oraz z wyborem, czy wartości postoju mają być wyrażone:	
B	24	16	48	1920	- w jednostkach czasu - i/lub w impulsach	
C	26	20	52	2400	Tego wyboru dokonuje się za pomocą nastaw. (1-6)	
D	28	24	56	2880		
E	30	28	60	3360		
F	32	32	64	3840		
						

## USTAWIANIE CZASU PRACY

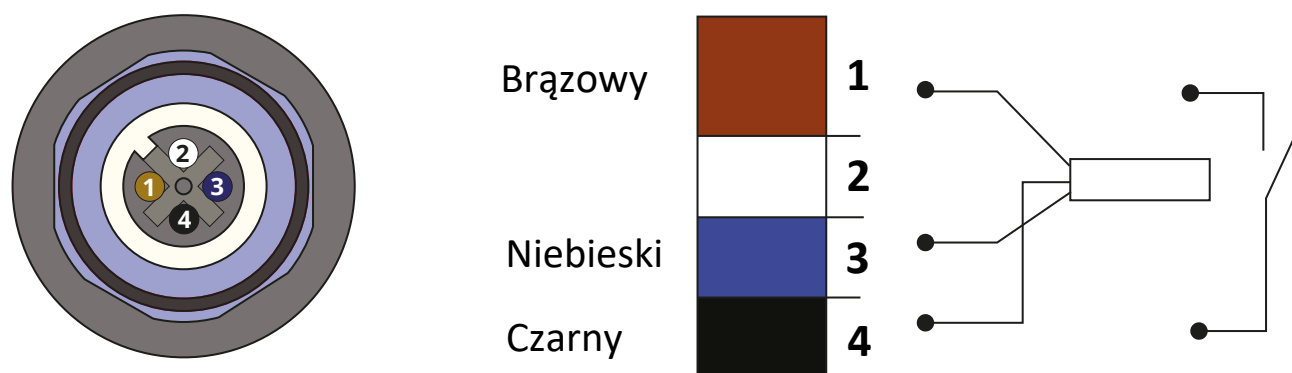
WARTOŚĆ CZERWONEGO SELEKTORA S4	CZAS PRACY W SEKUNDACH	CZAS PRACY W MINUTACH	
0	2	2	Czerwony selektor obrotowy (oznaczony jako S4) służy do ustawiania czasu pracy. Jak pokazano w tabeli, selektor musi być powiązany z wyborem:  - sekundy - minuty
1	4	4	
2	6	6	
3	8	8	
4	10	10	
5	12	12	
6	14	14	
7	16	16	
8	18	18	
9	20	20	
A	22	22	Tego wyboru dokonuje się za pomocą nastaw. (1-6)
B	24	24	
C	26	26	
D	28	28	
E	30	30	
F	32	32	
			



## ZŁĄCZE 7-POLOWE DO POMPY



## ZŁĄCZE 4-POLOWE M12x1 DO CZUJNIKA PRZEPŁYWU



- Obsługa ogranicza się w zasadzie do napełniania zbiornika pompy czystym środkiem smarnym gdy jest to potrzebne, pompa może być wyposażona w sygnalizowane przez układ kontroli niskiego poziomu środka smarnego.

Jednakże należy regularnie (co ok. 2 tygodnie) sprawdzać, czy środek smarny rzeczywiście dociera do punktów smarnych.

- Należy także kontrolować stan przewodów zasilających i dokonywać bieżących wymian gdy nastąpiło ich uszkodzenie.
- Do naprawy pompy należy używać tylko oryginalnych części zamiennych firmy ILC
- Dla napraw gwarancyjnych, a także w wypadku większych napraw pompę wraz z opisem wady/uszkodzenia należy dostarczyć do serwisu.
- Uszkodzone sterowniki elektroniczne należy odpowiednio zapakować i wraz z opisem wady/uszkodzenia dostarczyć do serwisu.

## Ostrzeżenie dotyczące mycia wysokociśnieniowego

NIE używaj systemów mycia wysokociśnieniowego bezpośrednio na pompie. Narażenie na strumień wody pod wysokim ciśnieniem może uszkodzić wewnętrzne i zewnętrzne komponenty, powodując nieprawidłowe działanie urządzenia. Stosowanie metod czyszczenia niezgodnych z zaleceniami unieważnia gwarancję produktu.



## Wymagania dotyczące stosowanego smaru

Stosowany smar ma kluczowe znaczenie dla prawidłowej i bezawaryjnej pracy układów centralnego smarowania ILC. Należy stosować wyłącznie smary przeznaczone do systemów centralnego smarowania, o wymaganym poziomie lepkości kinematycznej.

Smar nie powinien zawierać grafitu ani PTFE. Dopuszcza się stosowanie smaru z dodatkiem siarczku molibdenu ( $\text{MoS}_2$ ), przy czym jego maksymalna zawartość nie może przekraczać 5%.

Użycie smaru o nieodpowiednich parametrach może prowadzić do nieprawidłowej pracy systemu lub uszkodzenia elementów układu. Smary zalecane do centralnego smarowania ILC w opakowaniach 400g, 5kg, 18 kg oraz 50kg, a także wszystkie części zamienne można zamówić bezpośrednio w autoryzowanym serwisie firmy ILC:

ProLubSystem Sp z o.o.  
ul. Przemysłowa 3  
64-700 Czarnków

Tel. +48 727 777 713  
[www.prolubsystem.pl](http://www.prolubsystem.pl)



**!!! ZESKANUJ I ZAMÓW !!!**

